

Industriels

BP 725.120

► Traitement des hydrocarbures et dérivés non halogénés

Propriétés

BP 725.120 est composé de micro-organismes fixés sur des supports minéraux calcaires et siliciques.

Les qualités physico-chimiques, de porosité, d'absorption, de coagulation et de floculation de ces matériaux permettent:

- La protection macroscopique et micro-scopique des micro-organismes.
- L'augmentation des cinétiques de production enzymatique et de reproduction par CHIMIO-OSMO-REGULATION.

Caracteristiques

- Aspect : Poudre micronisée
- Granulométrie : 20 à 160 micron
- Densité : 1.0 à 1.2
- Odeur : iodée
- Couleur : Beige clair
- pH solution saturée : 6.5 - 7.5

Application

BP 725.120 est recommandé pour dégrader les composés aromatiques simples non halogénés : phénols, chlorobenzènes et assimilés

Sécurité

Le produit est conforme la directive européenne 200/54/CE : "micro-organismes ne nécessitant aucune précaution particulière..."(Classe1).

Condition de stockage : Conserver à l'abri de l'humidité
Conserver 2 ans à température comprise entre 0° et 40°

Conditionnement :

- carton de 16*1 kg
- seau de 10 kg
- sac de 25 kg
- palette de 1 tonne

Dosage

Les dosages sont donnés à titre indicatif.

Doses générales dans le traitement des eaux :
4 g minimum pour 10 kg de DCO à éliminer.

Dans le cas de traitement de terres polluées une dose minimale doit être respectée.

Les produits de la gamme industrielle doivent être introduits le plus en amont possible dans les ouvrages après réactivation de 10 à 20 mn dans de l'eau tiède. (30°C à raison de 10 litres par kg de produits). Cette réactivation n'est néanmoins pas obligatoire.

Veiller à l'équilibre C/N/P et au pH.

Industries Concernées

- Industries chimiques
- Sucrieries
- Abattoirs

